

## RESINA DE INTERCAMBIO IONICO

### LECHO MIXTO

Las resinas de lecho mixto listas para usar Purolite son mezclas de resinas de alta calidad especialmente preparadas y diseñadas para la purificación directa del agua. Están diseñados con diferentes proporciones de componentes de cationes y aniones para funcionar bien en cualquier sistema para cualquier aplicación. Varias de las resinas de lecho mixto están disponibles con indicadores que facilitan la operación cuando se desea una simple indicación visual de agotamiento.

Nuestros productos de lecho mixto de uso general proporcionarán excelentes resultados para aplicaciones industriales como:

- Pulidora de lecho mixto después del sistema de desmineralización
- Mecanizado por descarga eléctrica (EDM)
- Desmineralización parcial con anión de base débil acrílica
- Pulido de condensado
- Pulidora de lecho mixto después de ósmosis inversa (RO)
- Cartuchos

Las aplicaciones especiales para resinas de intercambio iónico de lecho mixto incluyen:

#### **Agua ultrapura**

Para lograr la mejor calidad de agua ultrapura para la industria electrónica, se necesita un tratamiento extenso. Esto normalmente requiere una etapa de pretratamiento seguida de lo que a veces se denomina tratamiento primario que comprende plantas de agua de reposición de ósmosis inversa (RO) o de intercambio iónico (IE), o más a menudo, una combinación de ambos para lograr una resistividad de 12 – 17 MΩ·cm. Para lograr la calidad del agua ultrapura, es decir, una resistividad > 18,2 MΩ·cm, se requiere una etapa de pulido final que comprende un circuito de recirculación y un tratamiento en el punto de uso con grados especiales de resina UPW.

La capacidad técnica integral y la amplia gama de productos de Purolite nos permiten ayudar a los usuarios finales en las tres fases de la producción de agua ultrapura UPW:

- Pretratamiento
- Tratamiento primario
- Pulido final / Punto de uso

- Capacidad para lograr una calidad de agua ultrapura con una resistividad de  $> 18,2$   $M\Omega \cdot cm$

### **La energía nuclear**

- Pulido de condensado del reactor de agua en ebullición (BWR), desmineralizador de piscina de combustible gastado
- Desmineralización - Resina aniónica y catiónica teñida para indicar agotamiento
- Pulido de condensado de alta pureza y limpieza del agua del reactor
- Sistemas primarios de pulido y limpieza
- Desmineralización por purga del generador de vapor



FILTER AID DE MÉXICO



Purolite®

## UltraClean™ UCW3600

Poliestireno Gel, Gel, Resina mxta,  
Forma de hidrógeno, Forma  
hidróxido, Separables, Grado de  
Agua ultrapura

### PRINCIPALES APLICACIONES

- Agua ultrapura

### SISTEMAS

- Desmineralizador de lecho mixto

### ENVASE TÍPICO

- Caja de 1 pie<sup>3</sup>
- Tambor (plástico) de 50 L
- Tambor (fibra) de 5 pie<sup>3</sup>

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS:

Aspecto	Esferas	
TOC (max.)	< 10 ppb TOC después de los 40 BV de enjuague a 30 BV/h (*)	
Resistividad	> 18 MΩ después de los 15 BV de enjuague a 30 BV/h (*)	
Peso de envío (aprox.)	685 - 725 g/L (42.8 - 45.3 lb/pie <sup>3</sup> )	
Límite de temperatura	60 °C (140.0 °F)	
Nombre del componente	Aniónica Tipo Gel Ultra limpia	Aniónica Tipo I Gel UltraClean
Estructura del polímero	Gel reticulado poliestireno con divinilbenceno	Gel reticulado poliestireno con divinilbenceno
Grupo funcional	ácido sulfónico	Amonio cuaternario de tipo I
Forma iónica	forma H <sup>+</sup>	OH <sup>-</sup> forma
Catión / anión relación química equivalente	1	1
Capacidad total (min.)	1.9 EQ/L (forma H <sup>+</sup> )	1.1 EQ/L (OH <sup>-</sup> forma)
Diámetro promedio	610 ± 40 µm	570 ± 50 µm
Conversión (min.)	99.9 % (forma H <sup>+</sup> )	95 % (OH <sup>-</sup> forma)
Retención de la humedad	49 - 54 % (forma H <sup>+</sup> )	55 - 62 % (OH <sup>-</sup> forma)
Coefficiente de uniformidad	1.2	1.2
Nota de pie de página	* Calidad del agua de entrada para lavado: > 17.5 M Ω cm; < 2 ppb TOC	